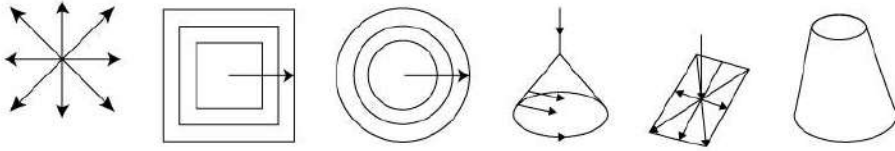


ARISTECH®



C N C 放電加工機系列

CNC-4010



新型CNC EDM控制器及機台特點介紹

- 提供100組以上檔案儲存，可以儲存100個不同模具、客戶編號之能力。
- 使用對話式程式設計，中文或英文操作畫面，公/英制切換，除自動定位、定孔加工外；並提供各種擴孔搖動模式：放射狀、圓形、方形、向量式直線、錐度、45°擴孔、內外圓球形模式加工。
- 具自動尋中心、基準點、快速尋邊、自動尋原點、多點座標記憶、中心測位自動補償等功能，可做三軸直線、兩軸圓弧、三軸螺旋、補間運動及圓形加工。
- 具40組加工程式檔(P-CODE)及多種三軸自動定位、擴孔功能(E-CODE)。輸入E-CODE，P-CODE及加工深度後，電腦自動編輯粗加工至細加工之程式檔案：粗→中→細→極細一次完成。
- 具電極消耗補償、Z軸靠邊補償、各軸偏移值補償及歸零點移動，及設歸零點功能。
- 符合CE規範具防火、積碳偵測、液面警告裝置。並有退模、單節執行、空跑(DRY RUN)，加跳躍執行功能。
- 機械原點自動歸零功能：加工中途停電時，電腦會自動找尋機械原點。
- Z軸皆採用德國製或日本製P級線性滑軌(LINEAR GUIDERS),(430,460,580,650三軸)。並使用光學尺(電子尺)回饋伺服定位系統，軌跡運動(ORBITAL CUTTING)時更加精準。

機台規格

規 格	單 位	型號-CNC-4010
工作油槽	mm	5,000x1,600x800
工作台面積	mm	4,200x1,050
工作台行程	mm	單軸4,000 x 1,000 雙軸3,000 x 1,000
加工機頭行程	mm	—
電極頭行程	mm	550
電極板端面至工作台面最小到最大距離	mm	700-1,250
電極最大載重	kgs	500
最大工作件載重	kgs	20,000
外型尺寸	mm	5,800x3,800x3,600
包裝尺寸	mm	拆裝入貨櫃
淨重	kgs	30,000
過濾油槽容積	l	7,400
過濾蕊數量	pcs	6
外箱尺寸	mm	視油缸尺寸
淨重	kgs	視油缸尺寸
包裝尺寸	mm	視油缸尺寸

標準附件

- 14" CRT 螢幕顯示器及三軸光學尺(電子尺)
- 為三軸線性滑軌
- 三軸DC伺服器馬達及滾珠導桿
- 1組防火偵測及感應式滅火器
- 1組機台水平調整塊
- 使用手冊及加工資料手冊
- 1組石英工作燈
- 1組電極夾頭組
- 1組遙控器
- 1組過濾網紙筒

特別附件

- 3R瑞典製或H系列德國製電極夾具。
- HIRSCMANN自動換電極系統，或3R系統。
- 加工液冷卻系統(HABOR)。

電控箱功能

顯示螢幕	14"彩色螢幕
控制方式	數值控制閉迴路
控制軸數	X,Y,Z三軸
X,Y,Z最小設定尺寸	0.001mm / 0.005mm
X,Y,Z最大設定尺寸	9999.999mm / 9999.995mm
座標系統	增量，絕對座標
手動移位數率	慢速、中慢、中速、快速
(遙控器)移位速率	0.001mm每單位或0.005mm每單位
加工模式設定	E-COPE
放電參數設定	S-COPE
搖動擴孔功能	圓、方、錐、放射形、2D、3D多種相同與電箱
搖動方式	X,Y(Z軸鎖定)，X,Y,Z三軸
最大加工孔數	200個
螢幕頁數	20頁
程式檔案儲存	最多100個
三軸光學尺解析度	0.001mm

電控箱規格

控制軸數	X, Y, Z		
遙動擴孔功能	圓、方、錐自放射形、2D、3D多種相同與電箱		
最小設定尺寸	mm	0.001或0.005	
最大設定尺寸	mm	9999.999或9999.995	
座標系統	增量，絕對座標		
顯示幕尺寸	14" CRT		
最大加工電流	A	60	120
輸入電力	KVA	6	10
最大加工速度	mm ³ /min	550	700
電極消耗比	%	< 0.3	
最佳表面精度	Min.Ra	0.5 μ m	
外觀尺寸(WxHxD)	mm	800x730x1,800	
包裝尺寸(WxHxD)	mm	950x880x2,000	
淨重	kgs	200	

聯盛機電工業股份有限公司

台灣·台中縣大里市仁化路225號
 TEL:04-2491-9588
 FAX:04-2491-5275
 URL:www.aristech.com.tw
 E-mail:aristech@ms24.hinet.net