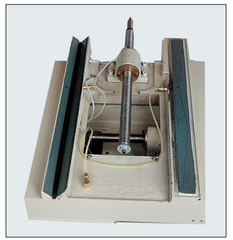
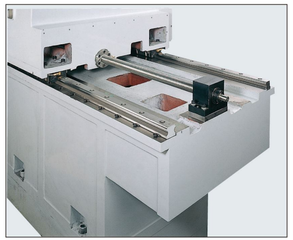
# ARISTECH® LS可程式火花機

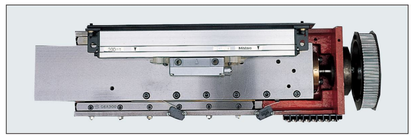
◆ 高剛性基座結構。



◆ V槽加平面滑道，並貼有鐵弗龍，耐磨，準確度高。

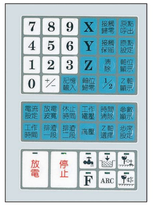


◆高剛性580,650,2010滑軌座。



◆ 兩組Z軸高精密線性軸承，增高伺服軸穩定性。

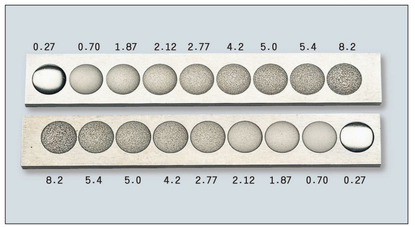
◆LS電控箱



◆細部控制面板。

◆整體規劃的簡易操作面板，顯示器遙控器，易學易懂。

單位：um Ra




◆ARISTECH放電加工樣板測試結果(MITUTOYO SURTEST)。

## ◆標準配件

1.工具及工具箱。
2.過濾網及過濾系統。
3.電極頭一個。
4.石英工作燈一個。
5.壓板一組。
6.X、Y、Z三軸光學尺及顯示器。
7.潤滑裝置。
8.酒精頭滅火器一個。
9.X、Y軸線性滑軌座(適用LS-580、650、2010)。
10.操作手冊及技術手冊。
11.X、Y軸滾珠導桿。

## ◆特殊配件：

1.油冷卻器。
2.機頭搖動裝置 COC-200。
3.SYSTEM 3R 及 EROWA 自動化夾具系統。
4.油壓工作槽前門(適用LS-580、650、2010)。

# ARISTECH® LS可程式火花機

◆ISO-9001證書

◆CE證書

◆台灣精品證書

## 聯盛機電工業股份有限公司
**LIEN SHENG MECHANICAL & ELECTRICAL CO.,LTD.**

台灣41278台中市大里區仁化路225號
TEL:04-2491-9588・FAX:04-2491-5275
URL:www.aristech.com.tw
E-mail:sales@aristech.com.tw


LS-CV8-1505-1500

©DESIGN & PRINT : CHAO CHEN 04-23866393©

CE
ISO-9001

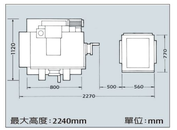
# ARISTECH®

## LS 可程式放電加工機系列

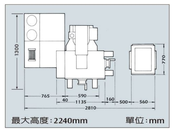
# ARISTECH® "亞力斯鐵" 使您的放電加工技術" 日趨創新，精巧無比" 。

ISO-9001 CE

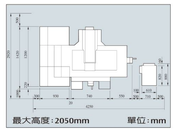
## 可程式放電加工機 LS-250



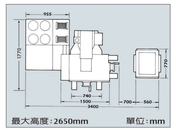

## 可程式放電加工機 LS-350




## 可程式放電加工機 LS-450

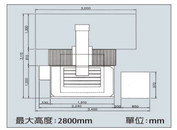



## 可程式放電加工機 LS-550



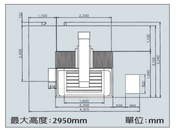

## 可程式放電加工機 LS-580

工作台固定式
三軸線性滑軌



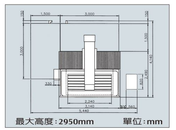

## 可程式放電加工機 LS-650

工作台固定式
三軸線性滑軌




## 可程式放電加工機 LS-2010

工作台固定式
三軸線性滑軌



## ◆ 機械規格

| 項目 ＼ 機型 | | LS-250 | LS-350 | LS-450 | LS-550 | LS-580 | LS-650 | LS-2010 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 工作油槽、內槽（W×D×H） | mm/inch | 750x500x340 (29.5x19.7x13.4) | 950x600x370 (37.4x23.6x14.6) | 1,240x710x400(48.8x28x15.8) | 1,300x750x500(51.2x29.5x19.7) | 1,900x1,050x700 (74.8x41.3x27.6) | 2,150x1,150x700 (84.7x45.3x27.6) | 2,900x1,500x700 (114.2x59.1x27.6) |
| 工作台面積（X×Y） | mm/inch | 600x300 (23.6x11.8) | 650x350 (25.6x13.8) | 750x450 (29.5x17.7) | 800x550(31.5x21.7) | 1,100x700 (43.3x27.6) | 1,400x900 (55.1x35.4) | 2,240x1,050 (88.2x41.3) |
| 工作台行程（X×Y） | mm/inch | 300x200 (11.8x7.9) | 400x300 (15.7x11.8) | 500x400 (19.7x15.7) | 600x500 (23.6x19.7) | 1000x600 (39.4x23.6) | 1,200x700 (47.3x27.6) | 2,000x1,000 (78.7x39.4) |
| 加工機頭行程（W） | mm/inch | 230 (9.1) | 270 (10.6) | 280(11.0) | 330 (13) | - | - | - |
| 電極頭行程（Z-1） | mm/inch | 180 (7.1) | 200 (7.9) | 200 (7.9) | 250 (9.8) | 450 (17.7) | 450 (17.7) | 550 (21.7) |
| 電極頭端面至工作台面最小到最大距離 | mm/inch | 0-380 (0-14.9) | 30-500 (1.2-19.7) | 370-680(14.6-26.8) | 0-540 (0-21.3) | 520-970 (20.4-38.2) 電極板端面至工作台面最小到最大距離 | 560-1,100 (22.1-39.8) 電極板端面至工作台面最小到最大距離 | 600～1,150(23.6～45.3) 電極板端面至工作台面最大距離 |
| 電極最大載重 | kgs/lbs | 50 (110) | 70 (154) | 100(220) | 200 (440) | 400 (880) | 400 (880) | 500 (1,100) |
| 最大工作件載重 | kge/lbs | 300 (660) | 400 (880) | 500 (1,100) | 600 (1,320) | 3,000 (6,600) | 4,000 (8,800) | 9,000 (19,800) |
| 外型尺寸（W×D×H） | mm/inch | 1,200x1,200x2,240 (47.2x47.2x86.6) | 1,300x1,170x1,980 (51.2x46.1x78) | 1,500x1,400x2,040 (59x55.1x80.3) | 1,650x1,500x2,100 (65x59.1x82.7) | 1,670x1,430x2,180(65.7x56.3x85.8) | 2,500x2,500x3,040 (98.4x98.4x119.7) | 3,000x2,400x3,150 (118.14x94.5x124) |
| 包裝尺寸（W×D×H） | mm/inch | 1,245x1,215x2,220 (49x47.8x87.4) | 1,395x1,260x2,220 (54.9x49.6x87.4) | 1,600x1,510x2,210 (63x59.5x87) | 1,745x1,610x2,270 (68.7x63.46x89.4) | 2,320x2,280x3,190 (91.4x90x125.6) | 3,850x2,655x3,220 (151.6x104.5x126.8) | 分開包裝於貨櫃 |
| 淨重 | kgs/lbs | 1,050 (2,310) | 1,200 (2,640) | 1,600 (3,520) | 1,850 (4,070) | 5,400 (11,880) | 6,300 (13,860) | 13,000 (28,600) |

## ◆ 過濾箱規格

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 過濾油槽容積 | LITERS.公升 | 300 | 350 | 360 | 400 | 1,000 | 2,000 | 4,200 |
| 過濾蕊數量 | PCS.個 | 2 | 2 | 2 | 4 | 6 | 6 | 6 |
| 外觀尺寸（W×D×H） | mm/inch | 內含於機台 | 760x1,100x840 (29.9x43.3x33.1) | 960x1,200x840 (36.7x47.3x33.1) | 940x1,500x840 (37x59.1x33.1) | 3,000x1,300x420 (118x51.2x16.5) | 2,400x1,100x470x1PC(94.5x43.3x18.5) 2,600x1,100x470x1PC(102.4x51.2x18.5) | 3,000x1,500x470x2PCS(118.1x59x18.5) |
| 包裝尺寸（W×D×H） | mm/inch | 內含於機台 | 880x1,210x1,025 (34.7x47.6x40.4) | 1,050x1,320x1,025 (41.4x52x40.4) | 1,060x1,640x1,025 (47.1x64.6x40.4) | 1,550x2,515x970 (61x99x38.2) | 2,700x1,250x1,660 (106.3x49.2x65.4) | 視需求容量製作 |
| 淨重 | kgs/lbs | 內含於機台 | 100 (220) | 120 (264) | 220 (484) | 300 (660) | 750 (1650) | 視需求容量製作 |

## ◆ LS EDM特點介紹

1. 具20段自動跳序，可程式編輯及永久記憶功能，所有加工參數、數值皆可預先設定輸入並儲存，由粗加工到超細加工一次完成，加工參數在加工中亦可隨時加以修改，以適應不良加工條件。
2. 標準配備 X,Y,Z 三軸光學尺及多功能EDM專用顯示器，確保製品精度。
3. 具微電腦型控制系統及多項自動安全裝置：紅外線偵測自動斷電、警報及滅火系統，並有液位、油溫、防積碳、防火、防碰撞電極、尋邊測位、中心點找尋，並有極性（正負極）切換裝置、Z軸鎖定、預留加裝搖動裝置等標準配備。
4. 控制線路板使用標道設計，方便換裝，且整台電控箱均符合CE安全標準，且經英國驗證機構驗證合格。
5. 機台鑄鐵部份，使用FC-30高剛性鑄鐵或米漢納鑄件，X,Y軸滑道貼鐵氟龍耐磨片，Z軸為雙組瑞士進口之線性滑軌，高精度且符合CE安全規範。

| 項目 ＼ 機型 | LSP-30A | LSP-50A | LSP-75A | LSP-100A |
|---|---|---|---|---|
| 最大加工電流（A） | 30 | 50 | 75 | 100 |
| 輸入電力（KVA） | 3 | 4.5 | 6 | 10 |
| 最大加工速度（mm³/min） | 180 | 350 | 550 | 700 |
| 電極消耗比（%） | <0.3 | | | |
| 最佳表面精度（μmRa） | 0.3 | | | |
| 外觀尺寸（W x D x H） mm/inch | 710x890x1,750 (28x35x68.9) | | | 830x1000x1,750 (32.7x39.4x68.9) |
| 包裝尺寸（W x D x H） mm/inch | 840x1,000x2,015 (33.1x39.4x79.3) | | | 970x1,130x1,955 (38.2x44.5x77) |
| 淨重（kgs/lbs） | 165/363 | 180/396 | 190/418 | 220/484 |

※LS-580,650,2010最大電流可選配LSP-150A,250A。
※本公司保有修改機械規格之權利，修改時恕不另行通知。