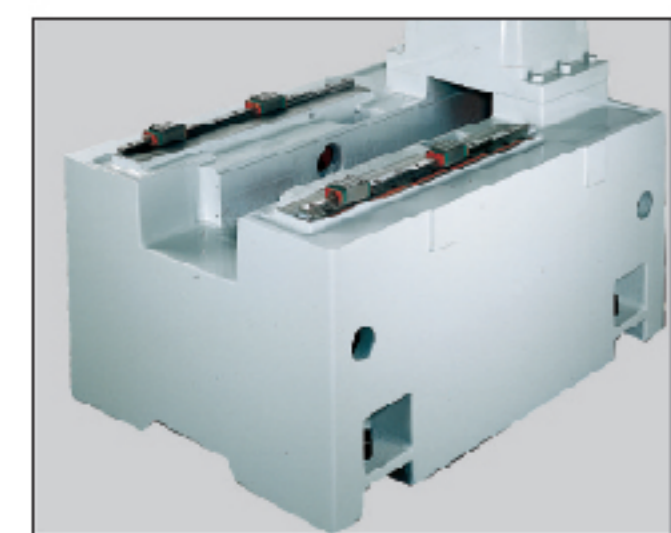


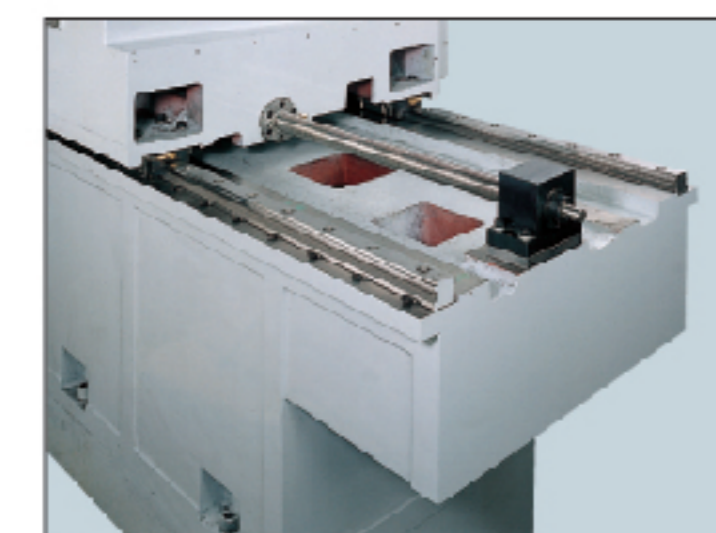
ARISTECH® 3-D CNC火花機系列

◆ 新型 CNC EDM 控制器及機台特點介紹：

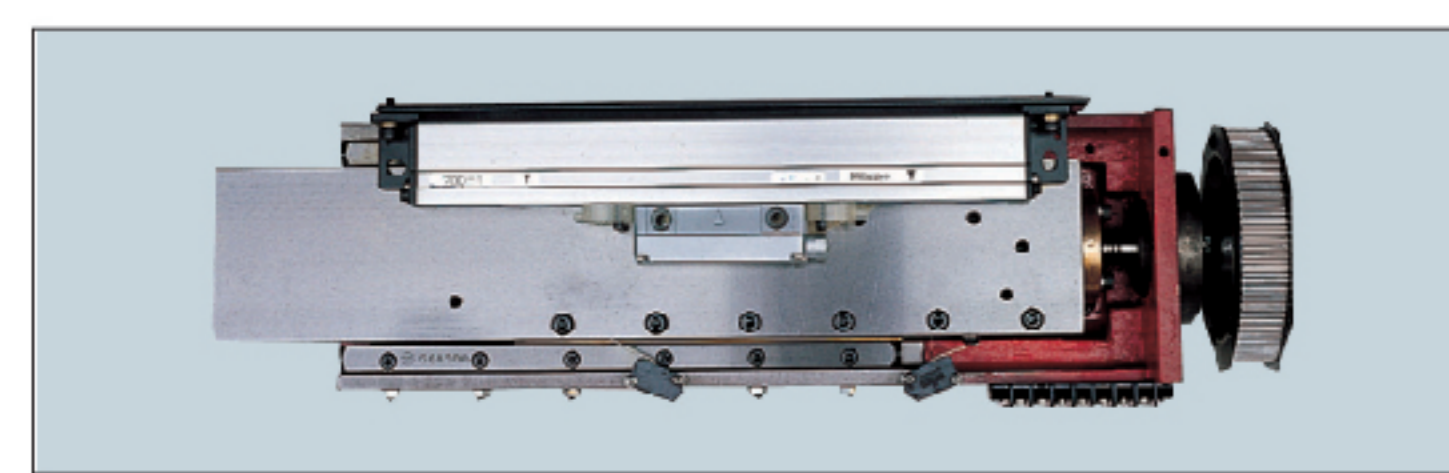
1. 提供100組以上檔案儲存，可以儲存100個不同模具、客戶編號之能力。
2. 使用對話式程式設計，中文或英文操作畫面，公/英制切換，除自動定位、定孔加工外；並提供各種擴孔搖動模式：放射狀、圓形、方形，向量式直線、錐度、45°擴孔、內外圓球形模式加工。
3. 具自動尋中心、基準點、快速尋邊、自動尋原點、多點座標記憶、中心測位自動補償等功能，可做三軸直線、兩軸圓弧、三軸螺旋、補間運動及圓形加工。
4. 具40組加工程式檔(P-CODE)及多種三軸自動定位、擴孔功能(E-CODE)。輸入E-CODE，P-CODE及加工深度後，電腦自動編輯粗加工至細加工之程式檔案，粗→中→細→極細一次完成。
5. 具電極消耗補償、Z軸靠邊補償、各軸偏移值補償及歸零點移動，及設歸零點功能。
6. 符合CE規範具防火、積碳偵測、液面警告裝置。並有退模、單節執行、空跑(DRY RUN)，加跳躍執行功能。
7. 機械原點自動歸零功能：加工中途停電時，電腦會自動找尋機械原點。
8. X,Y軸皆使用C5精密級滾珠導桿(460,550,580,650,2010三軸)雙螺帽並加寬之鞍底座，使工作台滑動順暢安穩。
9. Z軸皆採用德國製或日本製P級線性滑軌(LINEAR GUIDERS),(430,460,580,650,2010三軸)。並使用光學尺(電子尺)回饋伺服定位系統，軌跡運動(ORBITAL CUTTING)時更加精準。
10. 全新機台為全罩式鍍金及全新外觀顏色設計，及符合CE安全規範之電源箱及15"LCD液晶螢幕(顯示屏)。



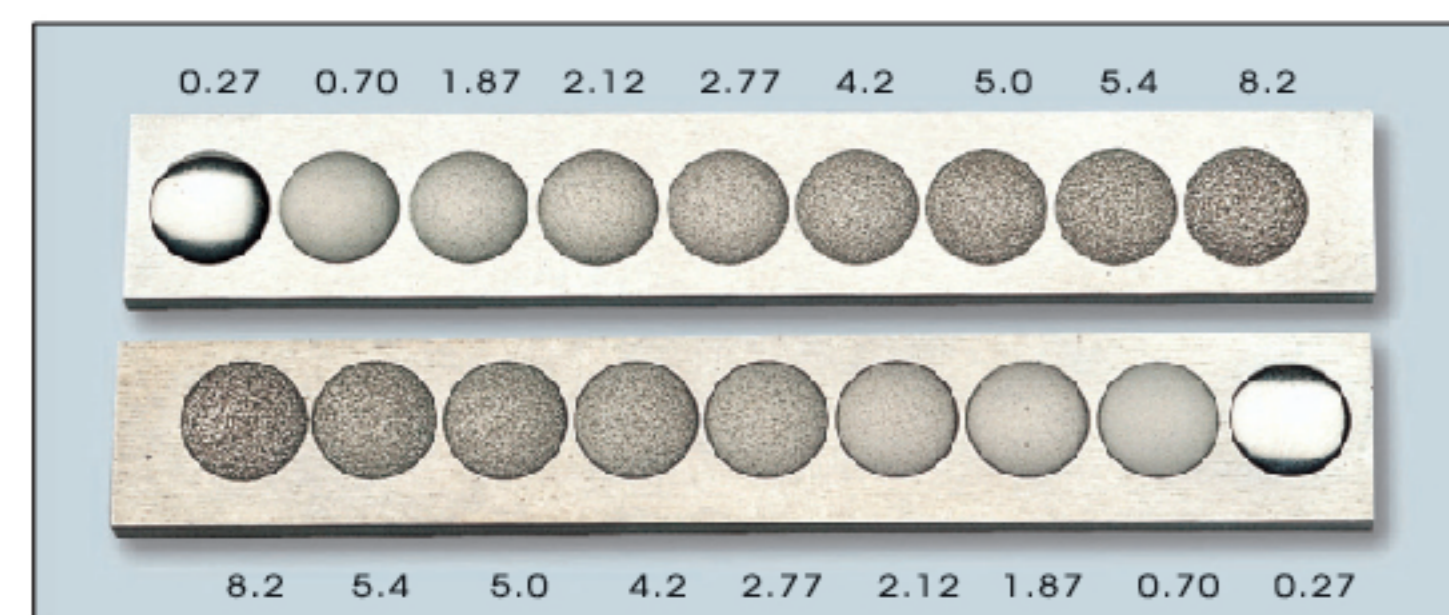
◆ 高剛性430滑軌座



◆ 高剛性460,580,650,2010滑軌座



◆ 兩組高精線性軸承，增高伺服軸穩定性。



◆ ARISTECH放電加工機板測試結果(MITUTOYO SURTEST)

◆ 標準附件

1. 15"LCD-TFT液晶螢幕顯示器及三軸光學尺(電子尺)。
2. 三軸DC伺服馬達及滾珠導桿。
3. 1組電極夾頭組
4. 1組石英工作燈。
5. 1組工具及工具箱、工具件夾具。
6. 1組過濾網紙筒。
7. 1組機台水平調整塊。
8. 1組防火偵測及感應式滅火器。
9. 1組遙控器。
10. 使用手冊及加工資料手冊。
11. CNC-430, 460, 580, 650, 2010 為三軸線性滑軌。

◆ 特別附件

1. 3R瑞典製或EROWA瑞士製電極夾具。
2. EROWA或3R自動換電極系統。
3. 加工液冷卻系統。
4. C-AXIS第四軸。
5. 油壓電動升降油槽門。



◆ CNC電控箱

ARISTECH® 3-D CNC火花機系列 CE



◆ 台灣精品證書



◆ ISO-9001證書



◆ CE證書



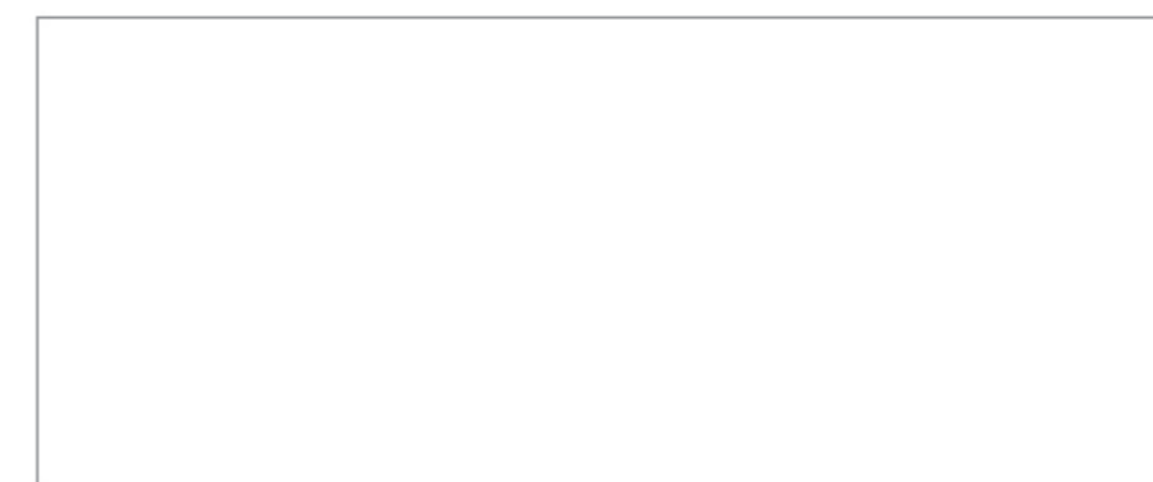
◆ 新大里二廠



◆ 大里一廠

聯盛機電工業股份有限公司

台灣41278台中市大里區仁化路225號
TEL: 04-24919588 · FAX: 04-24915275
URL: www.aristech.com.tw
E-mail: sales@aristech.com.tw



CNC-CV11-1701-1500

DESIGN & PRINT: CHAO CHEN 04-23285193D



ARISTECH® 3-D CNC放電加工機系列

