

CNC 數控線切割機

中走鉚絲(精細修刀) 

CNC WIRE-CUT E.D.M. MOLYBDENUM WIRES

 ARISTECH®

CNC 中走鉚絲(精細修刀) 數控線切割機

CNC WIRE-CUT E.D.M. MOLYBDENUM WIRES

機械規格

規格	型別	DW-35 DW-35(AC)	DW-45 DW-45(AC)	DW-68(AC)	DW-810(AC)	BS-34E
工作水槽(WxD)	mm	960x580	1100x670	1410x950	1510x1150	760x580
工作台面積(XxY)	mm	690x430	800x550	1070x600	1270x800	610x480
工作台行程(XxY軸)	mm	450x350	550x450	800x600	1000x800	400x300
Z軸最大加工高度	mm	400(可選配加高)	400(可選配加高)	700(可選配加高)	700(可選配加高)	400
U x V 軸行程	mm	30x30	30x30	30 x 30	30 x 30	30x30
最大切割斜度(Degree/mm)		±3°/50	±3°/50	±3°/50	±3°/50	±3°/50
最大加工件尺寸(WxDxH)	mm	450x350x400	550x450x400	800x600x700	1000x800x700	400x300x400
最大加工件重量	kgs	350	400	1200	2000	300
電極鉚絲直徑	mm	Ø0.18 ~ Ø0.2	Ø0.18 ~ Ø0.2	Ø0.18-Ø0.2	Ø0.18-Ø0.2	Ø0.18 - Ø0.2
外型尺寸(WxDxH)	mm	1770x1370x1960	1950x1470x2000	1900x2130x2200	2160x2700x2400	1600x1050x1760
包裝尺寸(WxDxH)	mm	1820x1610x2185	2000x1710x2245	2200x2430x2500	2460x3000x2700	1900x1300x2030
淨重	kgs	1700	1850	4500	5300	1400

濾水箱規格

加工液容量	L	120	180	40
水箱外型尺寸(WxDxH)	mm	900x500x280	1200x600x300	540x260x280

電控箱規格

加工精度	mm	0.015
最佳工件表面粗細度	µmRa	1.0
輸入電力	KVA	3.0
外型尺寸(WxDxH)	mm	900x610x1700
包裝尺寸(WxDxH)	mm	900x780x2000
淨重	kgs	200

*另有其他規格，未能詳列，請來電洽詢。
*本公司保有修改規格之權利，修改時，恕不另行通知。

標準配件

1. 磁性移動工作燈
2. USB、LAN 網路
3. 工具箱夾具組、操作手冊
4. 鉚絲Ø0.18mm、濃縮加工液
5. 寶石防水型主導輪、排絲輪(專利)

標準特殊配件

1. 智能參數修刀系統(5" LCD)液晶螢幕
2. 機台潤滑油路系統 (E 型機除外)
3. X、Y軸線性滑軌組 (E 型機除外)
4. 張力上絲設計裝置(專利) (E 型機除外)
5. 2軸電子(光學)尺及顯示器 (E 型機除外)
6. 電子式斷絲、鬆絲感應功能 (E 型機除外)
7. 機台警示燈、三段過濾水箱組 (E 型機除外)
8. U、V軸傾度裝置、Z軸電動升降 (E 型機除外)
9. 主動緊絲組裝置、“立柱板金”護罩V (E 型機除外)

選配配件

- 專利割鋸裝置

CNC 控制裝置

回路方式	Power MOS transistor
最大輸出電流	10A
/平均輸出電流	/5A
電壓選擇	自動切換
電流選擇	1~10
休止時間	自動切換
定步控制軸	X,Y,U,V
最小移動單位	0.001mm
最小設定單位	0.001mm
最大指令值	999.999mm
輸入/輸出裝置	USB、LAN 網路
顯示方式	15" LCD
修刀系統顯示	5" LCD
繪圖功能	2D/3D display
控制系統	(Open loop/stepping system) (Close loop/AC servo system)
指令系統	Abs. / Rel.
最大耗電量	3KVA

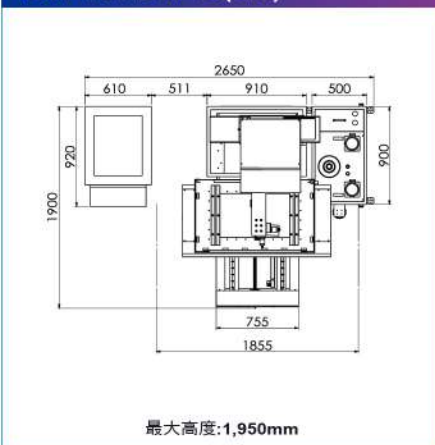
機械佈置圖

DW-35 / DW-35(AC)



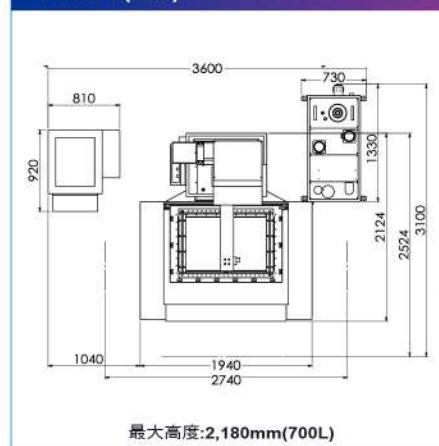
最大高度:2,000mm

DW-45 / DW-45(AC)



最大高度:1,950mm

DW-68(AC)



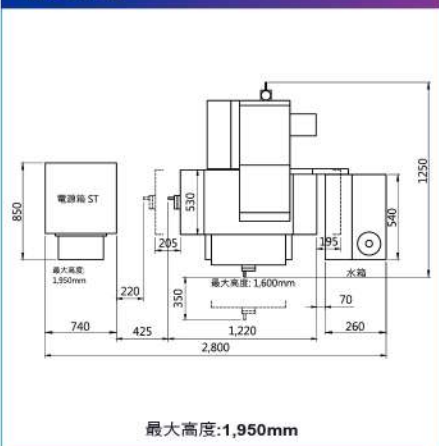
最大高度:2,180mm(700L)

DW-810(AC)



最大高度:2,160mm(700L)

BS-34E



最大高度:1,950mm

CNC 功能

- 找尋中心
- 程式編輯方式
- 線上編輯
- NC編輯
- 3B編輯
- DXF編輯、G碼讀取
- 正/逆軌跡加工
- 自動加工或分段加工
- 鏡像編輯
- 旋轉編輯
- 模擬編輯
- 停電記憶
- 手動資料輸入
- 斷線回歸或上一點回歸
- 短路保護，自動停機
- 放電間隙補償
- 線徑補償
- 左右刀徑補償
- 加工路徑顯示

 ARISTECH®



聯盛機電工業股份有限公司
LINE SHENG MECHANICAL & ELECTRICAL CO.,LTD.
41278 台中市大里區仁化路225號
TEL:04-2491 9588 FAX:04-2491 5275
URL:www.aristech.com.tw
E-mail:sales@aristech.com.tw

DWST-CV1-1710-1500



圖庫 crystalm 04-2285 9396 2017.11

DW中走鉚絲(精細修刀)
AC伺服+全智能閉迴路



CNC 數控線切割機

中走鉚絲(精細修刀)



CNC WIRE-CUT E.D.M. MOLYBDENUM WIRES

《CNC功能》



主動緊絲輪組裝置

專利號:194034捲絲機構

- 緊絲裝置可使鉚絲保持穩定張力—避免鬆絲現象。
- 捲絲筒智能AC變頻控制—自動無段變速。

上絲張力設計裝置(專利)

- 幫助上絲時產生穩定張力—有效提高人員上絲效率,減少鬆絲率發生。



DW-35(ST)

鑽石導向器

- 機頭噴水板採包覆型水流 & 導向器,幫助修刀效果最佳,備有開放型噴水板—適用一般加工便於穿絲作業。
- 簡單精確、Z軸機頭結構—可切割600mm、800mm、1000mm高厚度工件。
- Z軸電動升降馬達—非一般手輪搖動型。
- 四軸聯動—可切割上下異形面加工。

三段過濾系統

- 高效型三段過濾系統—確保加工品質。



機台極限-保護功能

- X、Y軸採行程極限保護開關—確保馬達不會過行程而損毀。

皮帶傳動-穩定&安靜

- X、Y軸位移,採皮帶傳動—無齒輪箱造成的異音和齒輪磨損誤差。

線性滑軌-精確定位

- X、Y軸採台灣精密級線性滑軌+滾珠螺桿+高剛性鑄件,應力消除程序加工,搭配X、Y軸電子(光學)尺,定位精度及重覆定位精準。

SINCE1994~第一部國人研發使用鉚絲加工之線切割機

- 工學操作面板—操作、方便性佳。
- 適用各種超硬合金鋼及特殊材料加工—以及各式精密模具、樣板、窄縫、微孔類零件切割。
- 環保型板金設計,加工液水霧集中板金內,流入水箱再次使用—無一般濺出嚴重,髒亂問題。

電子式偵測

- 採電子感應斷絲 & 鬆絲,警告LED動作告知—無一般接觸型設計易不良問題。

傳輸介面

- USB、網路傳輸介面—圖檔傳輸方便;高速快閃硬碟—壽命長,圖檔保存長期更安全。



螢幕保護功能

- 有效延長螢幕壽命。

智能修刀系統

- 新高階智能型控制器,只需輸入“材料”、“厚度”、“粗糙度”即可自動參數加工—無一般機手動設定困擾。
- 智能高頻修刀系統—切割中滾絲軸馬達會自動調速。
- 採工業級IPC,內含繪圖系統—能編輯切割圖型並兼容G代碼及AUTO CAD-DXF檔案格式,加工中可同時進行另一個編程工作,提升效率。
- 圖形具放大縮小功能—提高辨識圖形繪制時有無誤差現象。
- 圖示測量功能—提供圖樣轉入系統時能直接測量圖型尺寸,方便校圖。
- 機台警示燈—可遠距離瞭解機台情況。



精密手控盒(MPG)

- 方便快速校模、校絲、移位、校正—X,Y,U,V軸三段速度切換。

智慧型速度監控系統

- 切割厚度不一工件時自動調節進給速度及快速移動時電流保護迴路—有效降低切割空走時間損失,減少斷絲機率。



全機台灣組裝製造

- 整機製造、全流程、品管皆在台灣。

多智慧節能

- 螢幕具自動休眠延長壽命、深夜加工完成或斷絲異常時,機台重電自動停機,並搭載新型控制器高效率驅動—提高省電節能30%。



極限保護功能

- 行程保護、鉚絲碰撞警報急停保護—降低人為操作失誤的風險。

修刀定速系統

- 可依據各種需要定速馬達進給速度—使修刀平穩有效率。

DW-45(AC)



採直結式傳動

- 消除傳動反應延遲&累積公差現象—提高定位精度。
- X,Y軸採AC伺服馬達、高精度滾珠螺桿、線性滑軌—移位速度提升300%。

DW-810(AC)



DW-68(AC)



BS-34E經濟型

X、Y軸滾柱型導軌(硬軌)

